

ZIEGLER HOLZINDUSTRIE

Schwedische Qualität

Neuer Kanaltrockner für Oberpfälzer Großsägewerk

Vor wenigen Jahren errichtete Valutec, Skellefteå/SE, einen Kanaltrockner bei Ziegler Holzindustrie, Plößberg/DE, zur Trocknung minderwertiger Schnittholzqualitäten. Bereits nach kurzer Zeit wurde die Anlage „upgegradet“ und zur Trocknung hochwertiger Ware herangezogen. Jetzt äußerte Ziegler seine Zufriedenheit mit dem Kauf eines weiteren Valutec-Kanals.

✍ Günther Jauk 📷 Valutec, Günther Jauk (2)

In den vergangenen Jahren hatte Ziegler Holzindustrie zunehmend das Problem, seine frische Seitenware lukrativ verwerten zu können. Da bei einem Jahreseinschnitt von 1,5 Mio. fm eine beachtliche Menge an Seitenware anfällt, entschied sich Ziegler für einen Kanaltrockner mit 50.000 m³ Jahreskapazität. Genauer gesagt, für einen OTC-Kanal von Valutec. Optimized two-stage continuous (OTC) steht übersetzt für Zweistufen-Dauerbetrieb. Bei diesem von Valutec patentierten System wird das Holz beim Transport durch den Kanal in zwei separaten Zonen getrocknet, wobei die Luft in Zone eins in Vorschubrichtung strömt, während sie in Zone zwei entgegen der Vorschubrichtung ausgerichtet ist. Hauptgründe für einen Kanaltrockner waren der geringe Platzbedarf und die gleichmäßige Belastung der Heizanlage. „Jetzt haben wir die letzten verfügbaren Quadratmeter unseres Areal verbaut“, informiert Kai Matthies, einer der Produktionsleiter bei Ziegler.

Der Trockner wurde in einen etwa 6 m breiten Spalt zwischen einem bestehenden Valutec-Kanaltrockner und einem Sortierwerk installiert. Der bestehende Valutec-Kanal war der Grund, warum man sich wieder für ein Produkt der Schweden entschied. 2007 errichtet und ursprünglich zur Trocknung geringwertiger Schnittholzqualitäten vorgesehen, entzieht die Anlage heute hochwertiger Hauptware das Wasser. „Die guten Erfahrungen und das hohe Qualitätsbe-

wusstsein von Valutec haben uns die Entscheidung leicht gemacht“, erklärt Matthies.

Die Qualität muss stimmen

Drei Faktoren sind es laut Valutec, die beim Bau einer Holz Trocknungsanlage nicht außer Acht gelassen werden dürfen: die Trocknungsqualität, die Kapazität und der Energieverbrauch. Deshalb entwickelten die Schweden ein Steuerungssystem, welches diese drei Parameter gleichzeitig optimiert. „In den vergangenen Jahren legten viele Hersteller den Schwerpunkt immer mehr auf die Energieeinsparung“, erzählt Eric Johansson, Marketingleiter von Valutec, und führt weiter aus: „Wichtigstes Merkmal muss jedoch die Trocknungsqualität bleiben. Es bringt nichts, wenn ich um 2 €/m³ billiger trockne und mir mein Produkt dafür um 4 €/m³ weniger einbringt.“ Deshalb macht Valutec auch seine Kapazitätsangaben stets mit dem Anspruch hoher Qualität. So ist der neue Kanal bei Ziegler zwar auf 50.000 m³/J ausgelegt, Matthies rechnet jedoch mit einer wesentlich höheren Jahreskapazität.

Genauere Trocknungszeit bestimmbar

Um den Trocknungsprozess steuern und gleichzeitig nach gewünschten Zielen optimieren zu können, entwickelte Valutec Valomatics. Das Steuerungssystem erfasst Daten der Qualitätsparameter und erstellt Vorschläge zum Ablauf des Trocknungsprozesses im Sinne einer Optimierung des Ablaufs.

Zusätzlich integrierten die Schweden in das Programm die eigens entwickelte Simulationstechnologie Valusim. Mit ihrer Hilfe wird der optimale Trocknungsprozess simuliert, wobei es keine Rolle spielt, ob es um Energieoptimierung, Qualität oder Kapazität geht. Zusätzlich kann man mit Valusim den zeitlich effektivsten Trocknungsprozess für neue Dimensionen erstellen und so kostspielige Probeläufe vermeiden. „Durch Valusim wissen wir die Trocknungszeit jedes unserer Produkte. So können wir erstmals die Trocknung nach Zeit planen und unseren Produktionsprozess exakt analysieren“, ist Matthies zufrieden. Sogar so zufrieden, dass Ziegler das Valutec-Simulationsprogramm auch für die Planung der Trocknungsabläufe seiner herkömmlichen Trockenkammern einsetzt. //

Zufriedene Partner: Eric Johansson, Marketingleiter bei Valutec, und Kai Matthies, Produktionsleiter bei Ziegler (v. li.)



Der neue Valutec-OTC-Kanal trocknet bei Ziegler Holzindustrie 50.000 m³/J Schnittholz

Wenig Platz: Der neue Kanaltrockner bei Ziegler wurde zwischen einem bestehenden Valutec-Kanal (li.) und dem Sortierwerk errichtet

